

Kraftfahrzeugverkehr

- Typ-Prüfstelle -

Hersteller: Rial Leichtmetallfelgen GmbH

Musterbericht 4171/86 Nr. 7-Typ-

Blatt:

Ausfertigung

Тур: A7516535

PRÜFBERICHT

über die Musterabnhme von Sonderrad-Reifen-Kombinationen an PKW

Antragsteller

Rial Leichtmetallfelgen GmbH Daimlerstr. 53 6802 Ladenburg

Dieser Prüfbericht dient als Arbeitsunterlage für den amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer für Einzelabnahmen nach § 19(2) oder § 21 StVZO.

Beschreibung der Rad-Reifenkombinationen

1.1 Sonderrad-Daten

Art Einteiliges LM-Rad mit Doppelhump

Hersteller Rial Typ A7516535 Radgröße : $7 \frac{1}{2} J \times 16 H2$ Einpresstiefe (Et) in mm : 35

Lochkreis (Lk) in mm : 112 Zulässige Radlast in kg : 500

* am Rad von aussen in angebautem Zustand lesbar

1.2 Verwendungsbereich

Fahrzeughersteller

: DAIMLER-BENZ AG

Typ	! Ausführung ! !	! Handels- ! bezeichnung	! ABE-Nr.	! Bereifung !	! Auflagen !! Hinweise !!
! ! 201 ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! !	! A,B,F,G ! ! C,C1,C2 ! ! D !	! 190 ! 190E ! 190D ! 190D 2.5	! ! C 750 ! !	! !A1+A2: ! 195/50*R16 !A1+A2: ! 205/45*R16	! 1-11)13)15) ! ! ggf16)29) ! ! 58) !
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	! A ! ! B,B2 ! ! F,F1 ! ! G	! 190 ! 190E ! 190D ! 190D 2.5	C 750/1 	IA1: 205/45*R16 IA2: 225/45*R16 IA2: 225/45*	
! ! ! ! ! !	! E !!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!	! 190E 2.3-16 ! !	1 C 750 1 1	!A1+A2: ! ! 195/50*R16 ! !A1+A2: !	! 1-11)13)22) ! 58) !
	! C,C1,C2 ! ! ! ! ! ! !	! 190E 2.3-16 ! ! ! ! !	! C 750/1 ! ! ! !	! 205/45*R16 ! !A1: 205/45*R16 ! !A2: 225/45*R16 ! !A1+A2: ! ! 225/45*R16 !	
! 124 ! ! ! ! !	! A,B ! ! K,Kl ! ! C,Cl ! ! L !	! 200 ! 200D ! 230E ! 250D	! D 700 ! ! !	!A1+A2: ! ! 205/55*R16 ! ! !	! 1-11)13)15) ! 20) !
1	D,D1 ! ! M ! ! E,E1,E2 !	! 260E ! ! 300D ! ! 300E !	! ! !	! !A1:205/55*R16 ! !A2:225/50*R16 !	! ! 1-11)13)15) ! 16)21)



Typ-Prüfstelle -

Hersteller: Rial Leichtmetallfelgen GmbH

Musterbericht Nr. 7-Typ- 4171/86

Тур:

A7516535

_____ Ausfertigung

Blatt:

2.2. Auflagen und Hinweise

1) Geschwindigkeitsbereiche und Tragfähigkeiten

- : Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche und Tragfähigkeiten der zu verwendenden Reifen sind den Fahrzeugpapieren zu entnehmen. Die aufgeführten Reifen sind als Winterbereifung nicht zulässig.
- 2) Reifenfabrikat und Reifentyp
- : Es sind grundsätzlich nur Reifen eines Fabrikats und Typs zu verwenden.
- 3) Prüffahrzeug
- : Geprüft wurde ein Serienfahrzeug entsprechend unter l. Verwendungsbereich aufgeführten ABE'sen. Wird ein geändertes Fahrzeug vorgestellt, so ist zusätzlich der Musterbericht über die Änderung vorzulegen. Wird ein tiefergelegtes Fahrzeug mit geändertem Endanschlag der Federung vorgestellt, so ist die Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination leer und beladen zu überprüfen.
- 4) Montageanleitung
- : Die von dem Räderhersteller mitgelieferte Montageanleitung ist zu beachten.
- 5) Befestigungsteile
- : Die vom Räderhersteller mitgelieferten Befestigungsteile müssen verwendet werden.

6) Reserverad

: Die Bezieher der Sonderräder müssen darauf hingewiesen werden, daß bei Verwendung des serienmäßigen Reserverades die Original-Befestigungsteile zu verwenden sind. Außerdem soll mit mäßiger Geschwindigkeit und nicht länger als erforderlich gefahren werden.

7) Luftdruck

- : Die Bezieher der Sonderräder sind darauf hinzuweisen, daß der vorgeschriebene Reifenfülldruck des Reifenherstellers beachtet wird.
- 8) Schneeketten
- : Die Bezieher sind darauf hinzuweisen, daß Schneeketten nicht verwendet werden können.

9) Radmontage

: Die Bezieher sind darauf hinzuweisen, daß die Montage und Demontage der Sonderräder nur mit geeignetem Werkzeug (Steckschlüssel SW 17, max. Außendurchmesser 25 mm) erfolgen kann.



Hersteller: Rial Leichtmetallfelgen GmbH

Musterbericht Nr. 7-Typ- 4171/86

Blatt:

. 3

Typ: A7516535

__ Ausfertigung

10) Metallventile	•	: Bei Verwendung schlauchloser Reifen sind nur
Aldrain - J		Metallschraubventile 40 MS DIN 7779 zulässig.
		Bei Verwendung von Reifen mit Schlauch sind
		nur Metallschraubventile 40 G DIN 7771
		zulässio.

- 11) Auswuchtgewichte
- : Auf der Radinnenseite sind Klebegewichte zu verwenden.
- 13) Auswuchtgewichte
- : Auf der Radaussenseite sind Klebegewichte zu verwenden.
- 15) Radabdeckungen
- : Zur ausreichenden Radabdeckung müssen an den vorderen Radausschnitten vorn Frontspoiler oder Spoilerecken angebracht werden. Zusätzlich ist der Kotflügel im vorderen und hinteren Bereich um ca. 20 mm auszustellen (Distanzstücke).
- 16) Radabdeckungen
- : An der Hinterachse hinten sind Abdeckecken oder Spritzlappen erforderlich.
- 20) Radfreigängigkeit
- : Gegebenenfalls ist durch Umbördeln der hinteren Radhausausschnittkanten eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifen-Kombination herzustellen.
- 21) Radfreigängigkeit
- : Durch Umbördeln der hinteren Radhausausschnittkanten ist eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifen-Kombination herzustellen.
- 22) Radfreigängigkeit (Achse 2)
- : Durch Ausschneiden der hinteren Kunststoffkotflügelverbreiterungen sowie Nacharbeit der hinteren Radhausausschnittkanten ist eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifen-Kombination herzustellen.
- 29) Radfreigängigkeit (Achse 1 und 2)
- : Im gesamten Bereich oberhalb der Stoßstangen und der seitlich angebrachten Stoßschutzleisten sind die Radhausausschnittkanten vollständig anzulegen um eine ausreichenden Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen.
- 58) Reifenfabrikats-, Reifentypbindung
- : Für die Reifen der Hersteller Dunlop und Pirelli liegt eine Freigabe vor: Dunlop: 195/50 VR 16 TL D4 / D 40 Pirelli: 195/50 VR 16 TL P7 / P700 Eine Reifenfabrikats- und -typbindung ist vorzunehmen.

Bemerkung

: Die in der numerischen Reihenfolge fehlenden Auflagen betreffen nicht dieses Gutachten.

Baden e. V. Techn. Prüfstelle für den

Kraftfahrzeugverkehr Typ-Prüfstelle -

Hersteller: Rial Leichtmetallfelgen GmbH

Typ:

A7516535

Musterbericht 4171/86

Blatt:

Ausfertigung

3. Prüfergebnisse

3.1. Freigängigkeit

: Ausreichende Freigängigkeit zu Achs-Bremsund Lenkungsteilen ist nach Durchführung der unter Punkt 2 beschriebenen Auflagen und Hinweise vorhanden.

3.2. Fahrverhalten

- : Die Versuchsfahrzeuge wurden auf dem Hockenheimring Fahrerprobungen unterzogen,in denen unter anderem
 - die Freigängigkeit der Rad-Reifenkombinat.
 - das Fahrverhalten auf schlechten und sehr schlechten Wegstrecken
 - das Fahrverhalten im Grenzbereich
 - das Fahrverhalten bei Höchstgeschwindigkeit geprüft wurde.

Die Versuche wurden jeweils bis zur höchstmöglichen Geschwindigkeit, sowie in beladenem und unbeladenem Zustand gefahren.

Abnahme des Anbaus

: Nach Durchführung der beschriebenen Umrüstung erlischt gemäß § 19(2) StVZO die Betriebserlaubnis des Fahrzeuges und muß unter Beifügung des Gutachtens eines amtlich anerkannten Sachverständigen erneut beantragt werden.

Gegen die Begutachtung gemäß § 19 (2) StVZO bestehen keine technischen Bedenken.

- 5. Hinweise für den prüfenden aaS/oP
 - a) Der Musterbericht verliert seine Gültigkeit bei Änderungen der im Bericht beschriebenen Teile oder des Musterfahrzeuges.
 - b) Dieser Musterbericht umfasst 4 Seiten.

Der amtlich anerkannte Sachverständige für den Kraft ahrzeugverkehr

Mannheim, den 12.02.1986 Typ P-Be/Ja-De

Open

.Ing. Benz Dip]